

<b>Codice</b>	<b>Y540NE3</b>	<b>BRONZO MET OP</b>
<b>POLIESTERE OMOLOGATO</b>		

**NON MODIFICARE**

**1,51 1,57**

<p><b>λ Descrizione</b></p> <p>Polvere verniciante termoidurente con finitura opaca metallizzata o marezzata, formulata con resine poliestere carbossilate sature, idoneo indurente, cariche inerti e pigmenti esenti da metalli pesanti.</p> <p><b>λ Impiego</b></p> <p>Il prodotto è particolarmente indicato per il trattamento di manufatti posti all'esterno, per i quali è richiesta un'ottima resistenza nel tempo ai raggi UV ed alle intemperie senza fenomeni di ingiallimento e/o sfarinamento.</p> <p><b>λ Preparazione del supporto</b></p> <p>A seconda del materiale da rivestire si consiglia un adeguato pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco, sabbatura o cromatazione, ma comunque uno sgrassaggio accurato. Le proprietà anticorrosive, l'aderenza e la durata nel tempo dipendono fortemente dal tipo di pre-trattamento effettuato.</p> <p><b>λ Applicazione</b></p> <p>Avviene mediante apparecchiature manuali o automatiche a erogazione elettrostatica con sistema corona (con tensione superiore a 40KV), o triboelettrico. In caso di applicazione triboelettrica si potrebbe ottenere una finitura lievemente differente. Si consiglia sempre un'accurata gestione del recupero, che non dovrebbe superare il 5%. I codici con "D" in quarta posizione sono idonei per applicazione a disco elettrostatico.</p> <p><b>λ Condizioni di polimerizzazione</b></p> <p>I tempi di polimerizzazione dipendono non solo dalla reattività del prodotto, ma anche dall'efficienza del forno di cottura e dalla massa del supporto che si vernicia. Le condizioni di polimerizzazione consigliate sono:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tempo (minuti)</th> <th>Temperatura (°C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 - 20</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>8 - 16</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>7 - 13</td> <td>200</td> </tr> </tbody> </table> <p>La cottura nelle condizioni minime è possibile ma non garantisce il totale raggiungimento delle prestazioni riportate nella sezione a lato, pertanto va valutata dall'utilizzatore in funzione dei risultati richiesti, Tempi e temperature si riferiscono sempre e comunque all'oggetto.</p>	Tempo (minuti)	Temperatura (°C)	10 - 20	180	8 - 16	190	7 - 13	200	<p><b>λ Caratteristiche tecniche</b></p> <table> <tr> <td>Peso specifico</td> <td>[kg/l]</td> <td>1,51</td> <td>1,57</td> </tr> <tr> <td>Brillantezza (ISO 2813)</td> <td>[unità gloss 60°]</td> <td>N.A.</td> <td>N.A.</td> </tr> <tr> <td>Spessore</td> <td>[µm]</td> <td>70</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>Resa teorica</td> <td>[m<sup>2</sup>/kg]</td> <td>7,1</td> <td>9,5</td> </tr> </table> <p><b>λ Resistenze meccaniche</b></p> <table> <tr> <td>Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519)</td> <td>[mm]</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Imbutitura erichsen (ISO 1520)</td> <td>[mm]</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>Urto diretto (ISO 6272)</td> <td>[Nm]</td> <td>&gt; / =</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>Aderenza reticolo (ISO 2409)</td> <td></td> <td>0</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)</td> <td></td> <td>H</td> <td>2H</td> </tr> <tr> <td>Durezza Buchholz (ISO 2815)</td> <td></td> <td>&gt; / =</td> <td>85</td> </tr> </table> <p>I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore sgrassati con percloroetilene. Spessore applicato circa 80 micron.</p> <p><b>λ Prove di corrosione ed invecchiamento</b></p> <table> <tr> <td>Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117)</td> <td>1000 ore</td> </tr> <tr> <td>Kesternich test (ISO 3231)</td> <td>30 cicli</td> </tr> <tr> <td>Umidostato (ISO 6270)</td> <td>1000 ore</td> </tr> <tr> <td>UV-CON (ASTM G 53-88) 50% ritenzione residua</td> <td>dopo 300 ore</td> </tr> </table> <p>I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco o su alluminio AA 5005-H24 cromatato. Spessore applicato circa 80 micron.</p> <p><b>λ Omologazioni</b></p> <table> <tr> <td>QUALICOAT</td> <td>LICENZA P - 1323</td> </tr> <tr> <td>GSB</td> <td>LICENZA 179C</td> </tr> </table> <p><b>λ Stoccaggio</b></p> <p>Questo prodotto conservato in confezioni sigillate e mantenute in luogo asciutto con temperature inferiori a 30°C rimane stabile e viene garantito per un periodo di 12 mesi a partire dalla data di produzione.</p> <p><b>λ Sicurezza</b></p> <p>Le vernici in polvere sono combustibili ma non infiammabili. La temperatura di accensione della miscela polvere/aria è tra 450 e 600 °C. Per informazioni più dettagliate invitiamo a consultare l'apposita scheda di sicurezza conforme al Regolamento CE 1272 / 2008 (CLP).</p> <p style="text-align: right;">Data di emissione <b>12 2016</b></p>	Peso specifico	[kg/l]	1,51	1,57	Brillantezza (ISO 2813)	[unità gloss 60°]	N.A.	N.A.	Spessore	[µm]	70	90	Resa teorica	[m <sup>2</sup> /kg]	7,1	9,5	Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519)	[mm]	5	6	Imbutitura erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9	Urto diretto (ISO 6272)	[Nm]	> / =	2,5	Aderenza reticolo (ISO 2409)		0	1	Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H	Durezza Buchholz (ISO 2815)		> / =	85	Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117)	1000 ore	Kesternich test (ISO 3231)	30 cicli	Umidostato (ISO 6270)	1000 ore	UV-CON (ASTM G 53-88) 50% ritenzione residua	dopo 300 ore	QUALICOAT	LICENZA P - 1323	GSB	LICENZA 179C
Tempo (minuti)	Temperatura (°C)																																																												
10 - 20	180																																																												
8 - 16	190																																																												
7 - 13	200																																																												
Peso specifico	[kg/l]	1,51	1,57																																																										
Brillantezza (ISO 2813)	[unità gloss 60°]	N.A.	N.A.																																																										
Spessore	[µm]	70	90																																																										
Resa teorica	[m <sup>2</sup> /kg]	7,1	9,5																																																										
Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519)	[mm]	5	6																																																										
Imbutitura erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9																																																										
Urto diretto (ISO 6272)	[Nm]	> / =	2,5																																																										
Aderenza reticolo (ISO 2409)		0	1																																																										
Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H																																																										
Durezza Buchholz (ISO 2815)		> / =	85																																																										
Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117)	1000 ore																																																												
Kesternich test (ISO 3231)	30 cicli																																																												
Umidostato (ISO 6270)	1000 ore																																																												
UV-CON (ASTM G 53-88) 50% ritenzione residua	dopo 300 ore																																																												
QUALICOAT	LICENZA P - 1323																																																												
GSB	LICENZA 179C																																																												

MOD. DTQ 03C/03

**Avvertenze : queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonchè di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate, tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze. Questo documento ha lo scopo di informare riguardo le principali caratteristiche, ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti.**

arsonsisi s.p.a.  
 società a socio unico

Sede legale della Società

Via Settembrini 39, 20020 Lainate (MI) - Italy -  
 Tel. +39 02 937541 Fax: +39 02 937541114

Laboratorio vernici in polvere

Via dell'Elettronica 5, 28924 Verbania Fondotoce (VB) - Italy -  
 Tel. +39 0323 5890674 Fax: +39 0323 5890684  
 e-mail : lab@arsonsisi.com

info@arsonsisi.com

www.arsonsisi.com