

selac®

| | | |
|-----------------------------|----------------|---|
| Codice | Y51CA05 | RAL 1015 AVORIO 80 G TRIBO AB DG |
| POLIESTERE OMOLOGATO | | |

λ Descrizione

Polvere verniciante termoidurente con finitura liscia lucida, formulata con resine poliestere carbossilate sature, idoneo indurente, cariche inerti e pigmenti esenti da metalli pesanti.

λ Impiego

Il prodotto è particolarmente indicato per il trattamento di manufatti posti all'esterno, per i quali è richiesta un'ottima resistenza nel tempo ai raggi UV ed alle intemperie senza fenomeni di ingiallimento e/o sfarinamento.

λ Preparazione del supporto

A seconda del materiale da rivestire si consiglia un adeguato pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco, sabbiatura o cromatazione, ma comunque uno sgrassaggio accurato. Le proprietà anticorrosive, l'aderenza e la durata nel tempo dipendono fortemente dal tipo di pre-trattamento effettuato.

λ Applicazione

Avviene mediante apparecchiature manuali o automatiche a erogazione elettrostatica con sistema corona (con tensione superiore a 40KV), o triboelettrico. I codici con "D" in quarta posizione sono idonei per applicazione a idonei per applicazione con disco elettrostatico

λ Condizioni di polimerizzazione

I tempi di polimerizzazione dipendono non solo dalla reattività del prodotto, ma anche dall'efficienza del forno di cottura e dalla massa del supporto che si vernicia. Le condizioni di polimerizzazione consigliate sono:

| Tempo (minuti) | Temperatura (°C) |
|----------------|------------------|
| 10 - 20 | 180 |
| 8 - 16 | 190 |
| 7 - 13 | 200 |

La cottura nelle condizioni minime è possibile ma non garantisce il totale raggiungimento delle prestazioni riportate nella sezione a lato, pertanto va valutata dall'utilizzatore in funzione dei risultati richiesti. Tempi e temperature si riferiscono sempre e comunque all'oggetto.

λ Caratteristiche tecniche

| | | | |
|-------------------------|-------------------|------|------|
| Peso specifico | [kg/l] | 1,54 | 1,60 |
| Brillantezza (ISO 2813) | [unità gloss 60°] | 75 | 85 |
| Spessore | [µm] | 70 | 90 |
| Resa teorica | [m²/kg] | 6,9 | 9,3 |

λ Resistenze meccaniche

| | | | |
|--|------|-------|-----|
| Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519) | [mm] | 5 | 6 |
| Imbutitura erichsen (ISO 1520) | [mm] | 7 | 9 |
| Urto diretto (ISO 6272) | [Nm] | > / = | 2,5 |
| Aderenza reticolo (ISO 2409) | | 0 | 1 |
| Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363) | | H | 2H |
| Durezza Buchholz (ISO 2815) | | > / = | 85 |

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore sgrassati con percloroetilene. Spessore applicato circa 80 micron.

λ Prove di corrosione ed invecchiamento

| | |
|--|--------------|
| Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117) | 1000 ore |
| Kesternich test (ISO 3231) | 30 cicli |
| Umidostato (ISO 6270) | 1000 ore |
| UV-CON (ASTM G 53-88) 50% ritenzione residua | dopo 300 ore |

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco o su alluminio AA 5005-H24 cromatato. Spessore applicato circa 80 micron.

λ Omologazioni

| | |
|-----------|------------------|
| QUALICOAT | LICENZA P - 0504 |
| GSB | LICENZA 179A |

λ Stoccaggio

Questo prodotto conservato in confezioni sigillate e mantenute in luogo asciutto con temperature inferiori a 30°C rimane stabile e viene garantito per un periodo di 36 mesi a partire dalla data di produzione.

λ Sicurezza

Le vernici in polvere sono combustibili ma non infiammabili. La temperatura di accensione della miscela polvere/aria è tra 450 e 600 °C. Per informazioni più dettagliate invitiamo a consultare l'apposita scheda di sicurezza conforme al Regolamento CE 1272 / 2008 (CLP).

Data di emissione
02 2014

Avvertenze : queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonché di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate, tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze. Questo documento ha lo scopo di informare riguardo le principali caratteristiche, ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti.

arsonsisi s.p.a.
società a socio unico

Sede legale della Società

Via Settembrini 39, 20020 Lainate (MI) - Italy -
Tel. +39 02 937541 Fax: +39 02 937541114

Laboratorio vernici in polvere

Via dell'Elettronica 5, 28924 Verbania Fondotoce (VB) - Italy -
Tel. +39 0323 5890674 Fax: +39 0323 5890684
e-mail : lab@arsonsisi.com

info@arsonsisi.com

www.arsonsisi.com

MOD. DTG 03C003