

selac®

Codice

K010GML RAL 9007 CA GRIGIO MET LP

EPOSSIPOLIESTERE

λ Descrizione

Polvere verniciante termoindurente con finitura liscia o strutturata metallizzata o marezzata , formulata con resine poliestere carbossilate sature reticolate con resine epossidiche o idonei indurenti , cariche inerti e pigmenti esenti da metalli pesanti .

λ Impiego

Il prodotto è indicato per il trattamento di manufatti posti all'interno , per i quali non siano richieste particolari caratteristiche meccaniche né di resistenza nel tempo ai raggi UV .

λ Preparazione del supporto

A seconda del materiale da rivestire si consiglia un adeguato pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco , sabbatura o cromatazione , ma comunque uno sgrassaggio accurato . Le proprietà anticorrosive , l'aderenza e la durata nel tempo dipendono fortemente dal tipo di pre-trattamento effettuato .

λ Applicazione

Avviene mediante apparecchiature manuali o automatiche a erogazione elettrostatica con sistema corona (con tensione superiore a 40KV) o triboelettrico se specificato . In caso di applicazione triboelettrica si potrebbe ottenere una finitura meno metallica . Si consiglia sempre un'accurata gestione del recupero , che non dovrebbe superare il 5% .

λ Condizioni di polimerizzazione

I tempi di polimerizzazione dipendono non solo dalla reattività del prodotto , ma anche dall'efficienza del forno di cottura e dalla massa del supporto che si vernicia . Le condizioni di polimerizzazione consigliate sono :

| Tempo (minuti) | Temperatura (°C) |
|------------------|--------------------|
| 15 - 25 | 180 |
| 12 - 20 | 190 |
| 9 - 15 | 200 |

La cottura nelle condizioni minime è possibile ma non garantisce il totale raggiungimento delle prestazioni riportate nella sezione a lato , pertanto va valutata dall'utilizzatore in funzione dei risultati richiesti . Tempi e temperature si riferiscono sempre e comunque all'oggetto .

λ Caratteristiche tecniche

| | | | |
|---------------------------|-------------------|------|------|
| Peso specifico | [kg/l] | 1,57 | 1,63 |
| Brillantezza (ISO 2813) | [unità gloss 60°] | VIS | |
| Spessore | [µm] | 70 | 90 |
| Resa teorica | [m²/kg] | 6,8 | 9,1 |

λ Resistenze meccaniche

| | | | |
|--|------|-------|-----|
| Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519) | [mm] | 5 | 6 |
| Imbutitura erichsen (ISO 1520) | [mm] | 7 | 9 |
| Urto diretto (ISO 6272) | [Nm] | > / = | 2,5 |
| Aderenza reticolo (ISO 2409) | | 0 | 1 |
| Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363) | | H | 2H |
| Durezza Buchholz (ISO 2815) | | > / = | 85 |

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore sgrassati con percloroetilene . Spessore applicato circa 80 micron .

λ Prove di corrosione ed invecchiamento

| | |
|--|----------|
| Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117) | 300 ore |
| Kesternich test (ISO 3231) | 20 cicli |
| Umidostato (ISO 6270) | 500 ore |

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco . Spessore applicato circa 80 micron . Alcuni pigmenti metallici sono soggetti a un inevitabile deterioramento che però non compromette le proprietà funzionali del prodotto verniciante . In questi casi può essere consigliabile l'applicazione di un trasparente .

λ Omologazioni

λ Stoccaggio

Questo prodotto conservato in confezioni sigillate e mantenute in luogo asciutto con temperature inferiori a 30°C rimane stabile e viene garantito per un periodo di 36 mesi a partire dalla data di produzione . Per le serie G , F e per i prodotti XFC la stabilità allo stoccaggio va da 6 a 12 mesi .

λ Sicurezza

Le vernici in polvere sono combustibili ma non infiammabili . La temperatura di accensione della miscela polvere/aria è tra 450 e 600 °C . Per informazioni più dettagliate invitiamo a consultare l'apposita scheda di sicurezza conforme al Regolamento CE 1272 / 2008 (CLP)

Data di emissione
3 2014

Avvertenze : queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonché di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate , tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze . Questo documento ha lo scopo di informare riguardo le principali caratteristiche , ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti .

arsonsisi s.p.a.
società a socio unico

Sede legale della Società

Via Settembrini 39 , 20020 Lainate (MI) - Italy -
Tel. +39 02 937541 Fax: +39 02 937541114

Laboratorio vernici in polvere

Via dell'Elettronica 5 , 28924 Verbania Fondotoce (VB) - Italy -
Tel. +39 0323 5890674 Fax: +39 0323 5890684
e-mail : lab@arsonsisi.com

info@arsonsisi.com

www.arsonsisi.com