

selac[®]

Codice	B91FKBY ZINTECH PRIMER PLUS XFC DG
	EPOSSIDICA

λ Descrizione

Polvere verniciante termoindurente con finitura liscia o strutturata , formulata con resine epossidiche reticolate con idonei indurenti , cariche inerti e pigmenti esenti da metalli pesanti .

λ Impiego

Il prodotto impiegato come primer garantisce ottima protezione dalla corrosione e assicura la buona adesione di moltissimi prodotti di finitura liquidi o in polvere . Per esposizione all'esterno è indispensabile una mano a finire idonea che impedisca lo sfarinamento .

λ Preparazione del supporto

Il prodotto può essere applicato su supporti trattati con fosfati di ferro o zinco o solamente sabbati a grado SA 2.5 . In tal caso è necessario verniciare prima possibile per prevenire l'ossidazione del supporto . Su pezzi zincati è preferibile un trattamento di cromatazione . Un'adeguata preparazione è comunque fondamentale per ottenere le massime prestazioni .

λ Applicazione

Avviene mediante apparecchiature manuali o automatiche a erogazione elettrostatica con sistema corona (con tensione superiore a 40KV) o triboelettrico se specificato .

λ Condizioni di polimerizzazione

I tempi di polimerizzazione dipendono non solo dalla reattività del prodotto , ma anche dall'efficienza del forno di cottura e dalla massa del supporto che si vernicia . Le condizioni di polimerizzazione consigliate sono :

Tempo (minuti)	Temperatura (°C)
16 - 24	150
10 - 16	160
7 - 13	170
6 - 10	180

La cottura nelle condizioni minime è possibile ma non garantisce il totale raggiungimento delle prestazioni riportate nella sezione a lato , pertanto va valutata dall'utilizzatore in funzione dei risultati richiesti . Tempi e temperature si riferiscono sempre e comunque all'oggetto .

λ Caratteristiche tecniche

Peso specifico	[kg/l]	1,97	2,03
Brillantezza (ISO 2813)	[unità gloss 60°]	63	77
Spessore	[µm]	70	90
Resa teorica	[m ² /kg]	5,5	7,3

λ Resistenze meccaniche

Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519)	[mm]	5	6
Imbutitura erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9
Urto diretto (ISO 6272)	[Nm]	> / =	2,5
Aderenza reticolo (ISO 2409)		0	1
Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H
Durezza Buchholz (ISO 2815)		> / =	85

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore sgrassati con percloroetilene . Spessore applicato circa 80 micron .

λ Prove di corrosione ed invecchiamento

Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117)	Oltre 1000 ore
Kesternich test (ISO 3231)	30 cicli
Umidostato (ISO 6270)	Oltre 2000 ore

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco . Spessore applicato circa 80 micron .

λ Omologazioni

λ Stoccaggio

Questo prodotto conservato in confezioni sigillate e mantenute in luogo asciutto con temperature inferiori a 30°C rimane stabile e viene garantito per un periodo di 36 mesi a partire dalla data di produzione . Per i prodotti XFC la stabilità allo stoccaggio diventa di 6 mesi .

λ Sicurezza

Le vernici in polvere sono combustibili ma non infiammabili . La temperatura di accensione della miscela polvere/aria è tra 450 e 600 °C Per informazioni più dettagliate invitiamo a consultare l'apposita scheda di sicurezza conforme al Regolamento CE 1272 / 2008 (CLP)

Data di emissione
 1 2014

Avvertenze : queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonchè di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate , tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze . Questo documento ha lo scopo di informare riguardo le principali caratteristiche , ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti .