

selac®

Codice **B430X0M GRIGIO METALLIZZATO**
EPOSSIDICA

λ Descrizione

Polvere verniciante termoindurente con finitura liscia o strutturata metallizzata o marezzata , formulata con resine epossidiche reticolate con idonei indurenti , cariche inerti e pigmenti esenti da metalli pesanti .

λ Impiego

Il prodotto è indicato per il trattamento di manufatti posti all'interno , per i quali non siano richieste particolari caratteristiche di resistenza nel tempo ai raggi UV . Per taluni metallizzati potrebbe essere necessaria una mano a finire di trasparente protettivo ..

λ Preparazione del supporto

A seconda del materiale da rivestire si consiglia un adeguato pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco , sabbatura o cromatazione , ma comunque uno sgrassaggio accurato . Le proprietà anticorrosive , l'aderenza e la durata nel tempo dipendono fortemente dal tipo di pre-trattamento effettuato .

λ Applicazione

Avviene mediante apparecchiature manuali o automatiche a erogazione elettrostatica con sistema corona (con tensione superiore a 40KV) o triboelettrico se specificato . In caso di applicazione triboelettrica si potrebbe ottenere una finitura meno metallica . Si consiglia sempre un'accurata gestione del recupero , che non dovrebbe superare il 5% .

λ Condizioni di polimerizzazione

I tempi di polimerizzazione dipendono non solo dalla reattività del prodotto , ma anche dall'efficienza del forno di cottura e dalla massa del supporto che si vernicia . Le condizioni di polimerizzazione consigliate sono :

Tempo (minuti)	Temperatura (°C)
10 - 20	180
8 - 16	190
7 - 13	200

La cottura nelle condizioni minime è possibile ma non garantisce il totale raggiungimento delle prestazioni riportate nella sezione a lato , pertanto va valutata dall'utilizzatore in funzione dei risultati richiesti . Tempi e temperature si riferiscono sempre e comunque all'oggetto .

λ Caratteristiche tecniche

Peso specifico	[kg/l]	1,59	1,65
Brillantezza (ISO 2813)	[unità gloss 60°]	N.A.	N.A.
Spessore	[µm]	70	90
Resa teorica	[m²/kg]	6,7	9,0

λ Resistenze meccaniche

Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519)	[mm]	5	6
Imbutitura erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9
Urto diretto (ISO 6272)	[Nm]	> / =	2,5
Aderenza reticolo (ISO 2409)		0	1
Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H
Durezza Buchholz (ISO 2815)		> / =	85

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore sgrassati con percloroetilene . Spessore applicato circa 80 micron .

λ Prove di corrosione ed invecchiamento

Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117)	500 ore
Kesternich test (ISO 3231)	30 cicli
Umidostato (ISO 6270)	1000 ore

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco . Spessore applicato circa 80 micron . Alcuni pigmenti metallici sono soggetti a un inevitabile deterioramento che però non compromette le proprietà funzionali del prodotto verniciante . In questi casi può essere consigliabile l'applicazione di un trasparente .

λ Omologazioni

λ Stoccaggio

Questo prodotto conservato in confezioni sigillate e mantenute in luogo asciutto con temperature inferiori a 30°C rimane stabile e viene garantito per un periodo di 36 mesi a partire dalla data di produzione . Per i prodotti XFC la stabilità allo stoccaggio diventa di 6 mesi .

λ Sicurezza

Le vernici in polvere sono combustibili ma non infiammabili . La temperatura di accensione della miscela polvere/aria è tra 450 e 600 °C . Per informazioni più dettagliate invitiamo a consultare l'apposita scheda di sicurezza conforme al Regolamento CE 1272 / 2008 (CLP)

Data di emissione
3 2014

Avvertenze : queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonché di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate , tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze . Questo documento ha lo scopo di informare riguardo le principali caratteristiche , ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti .

arsonsisi s.p.a.
società a socio unico

Sede legale della Società

Via Settembrini 39 , 20020 Lainate (MI) - Italy -
Tel. +39 02 937541 Fax: +39 02 937541114

Laboratorio vernici in polvere

Via dell'Elettronica 5 , 28924 Verbania Fondotoce (VB) - Italy -
Tel. +39 0323 5890674 Fax: +39 0323 5890684
e-mail : lab@arsonsisi.com

info@arsonsisi.com

www.arsonsisi.com